

## IMPLEMENTACIÓN DEL ERP EMLAZE EN LA LINEA DE TALLER

A continuación, se presentan las actas de capacitación realizadas en el proceso de implementación y de igual manera figuras representativas de la información de esta área en el software ERP Emlaze.

### 1. Capacitación general inicial.

Inicialmente se llevó a cabo una capacitación a todos los líderes del proceso productivo para presentar el estado actual de implementación del ERP y la programación de actividades pendientes a implementar.

Se presento la propuesta de implementar el ERP en el área de taller para mejorar el control de las ordenes de trabajo, el registro de las actividades de los trabajadores y aumentar la integración del personal productivo al software Emlaze.

Figura 1. Acta de capacitación inicial.

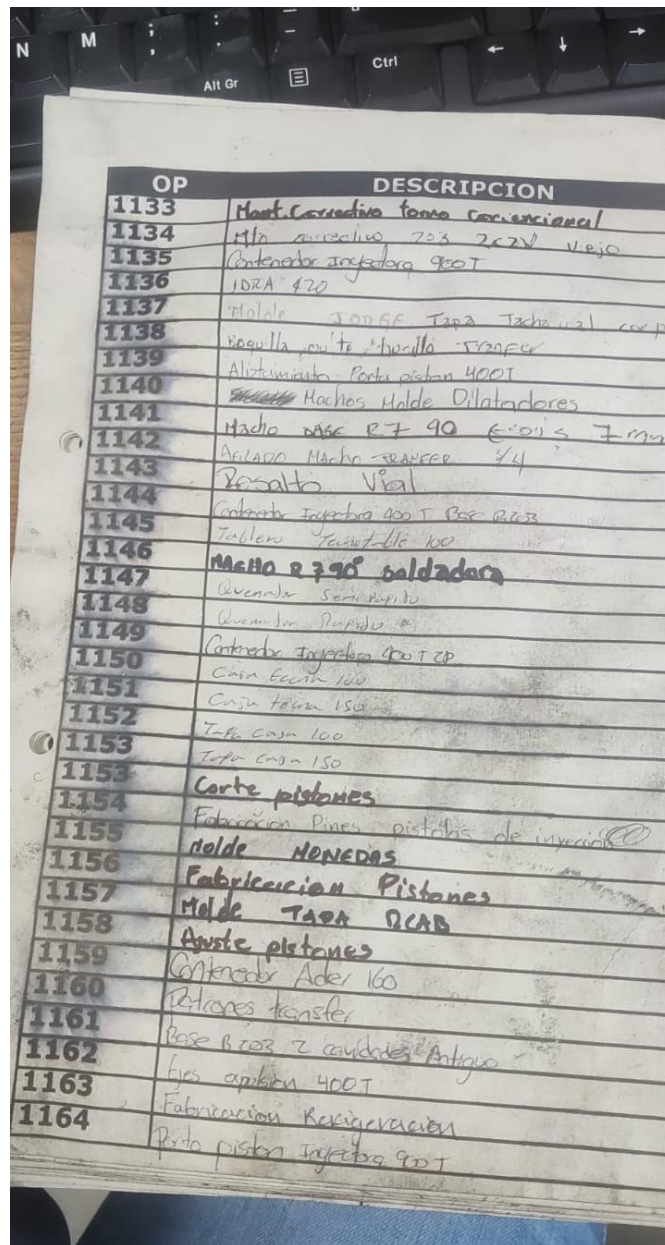
INDUTRANSFORM ALUMINUM		REGISTRO DE ASISTENCIA CAPACITACIONES				
Código: INDU-FT-PA-023		Versión: 2		Fecha: 06/03/2023		
FECHA:	15/04/2023	HORA INICIO:	09:00 am	HORA FIN:	2:00 pm	
TEMA:	Implementación Emlaze					
OBJETIVO:	Evaluar estado actual de implementación y validar pendientes para programar sesiones, capacitación y actividades					
NOTA DEL CAPACITADOR:	Renald González	Asesor Capacitador:	[Firma]			
No.	NOMBRE COMPLETO	No. DOCUMENTO	ÁREA	CARGO	No. CELULAR	FIRMA
1	Leidy Porras Delgadillo	1101697431	Calidad	Lider	3104850758	[Firma]
2	Alexander Arcuri	1065789933	INYECCION	Ing. Mantenimiento	3202985295	[Firma]
3	Enayn Pabon	79511118	DIRECCION	Director Op	3044388036	[Firma]
4	Jose Everisto	CE586777	Mantenimiento	Lider Mto	3232433777	[Firma]
5	MARLOS NUNEZ	10639748-350	LINER Terminado	Lider	3004276007	[Firma]
6	Rody L. Zeth Concedo	1022384417	Financiera	Sub gr. Financiera	3202705560	[Firma]
7	Daniela Silva Hernández	1096243217	Taller 4	Lider TI	316784178	[Firma]
8	Isaac J. C. RODRIGUEZ	80-251281	Taller 2	Lider J.	3023781963	[Firma]
9	JUAN SILVA	1098410509	Logística	Lider Logística	3046098301	[Firma]
10	Iván López	1097990777	Producción	Productante	3218153491	Iván López
11						
12						
13						
14						
15						

## 2. Implementación del ERP en la línea de Taller

- Diagnóstico y revisión de procesos.

En el diagnóstico realizado se evidencio que las ordenes de trabajo requeridas por las demas areas se registraban de manera manual, como se muestra en la siguiente imagen:

Figura 2. Registro manual de ordenes de trabajo antes de la implementación del ERP



OP	DESCRIPCION
1133	Mont. Correctivo fono convencional
1134	Mta correctivo 233 262V Vajo
1135	Contenedor inyector 900T
1136	IDRA 420
1137	Molde 3056 Tapa Tachuzal cuerpo
1138	vaquilla mite huella transfer
1139	Alimentación Pista piston 400T
1140	<del>Molde</del> Molde Dilataadores
1141	Macho base R7 90 6-1015 7mm
1142	Alcorno Macho transfer 44
1143	Borracho Vial
1144	Contenedor inyector 900T Base B233
1145	Tablero Transferido 100
1146	Macho R7 90 baldadora
1147	Quemador Semi Apilado
1148	Quemador Pulpado
1149	Contenedor inyector 900T CP
1150	Caja Ecum 100
1151	Caja Ecum 150
1152	Tapa Casa 100
1153	Tapa Casa 150
1154	Corte pistones
1155	Fabricación Pines pistones de inyector
1156	Molde MONEDAS
1157	Fabricación Pistones
1158	Molde TAPA QCAB
1159	Anillo pistones
1160	Contenedor Ader 160
1161	Pistones transfer
1162	Base B202 2 cilindros Antigua
1163	lira apilado 400T
1164	Fabricación Refrigeración
	Pista piston inyector 900T

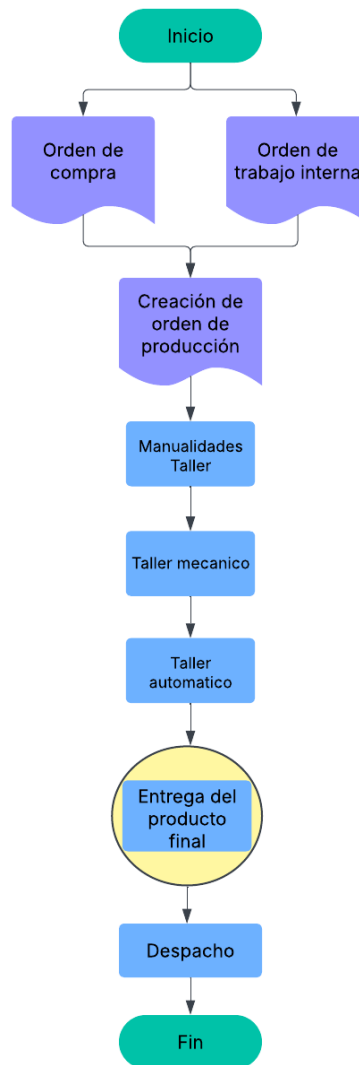
Figura 3. Registro de ordenes de trabajo despues de la implementación del ERP

**TALLER** Exportar a Excel

21 OPs en proceso										Orden de ingreso	Fecha de ingreso	Compromiso entrega	Cientes	Referencia / Asignación	?	?	Alm.	Cantidad total	Tipo OP	Control procesos	Estado
										1	2025-01-16 08:10:35	2025-01-25 00:00:00	INDUTRANSFORM SAS	FABRICAR BARRAS DE EXPULSION CENTRAL MAQUINA 280-1 Y 280-2 SEGUN PLANOS	0,00%	0,00%	0	8		Por traza en ejecución	Remisiones: . ISAAC JESUS RODRIGUEZ: Orden de Producción recibida y entra en proceso
										2	2025-02-19 11:15:49	2025-02-19 00:00:00	INDUTRANSFORM SAS	FABRICAR CONTENEDORES IDRA 280	0,00%	0,00%	0	6		Por traza en ejecución	Remisiones: . YOSIMAR TELLEZ RATIVA: PRODUCCION (T SIMPLE)
										1	2025-02-21 13:25:36	2025-02-21 00:00:00	INDUTRANSFORM SAS	FABRICACION DE PISTONES	0,00%	0,00%	0	10		Por traza en ejecución	Remisiones: . DANIEL FELIPE ORTIZ QUIROGA: PRODUCCION (T. SIMPLE)
										1	2025-03-10 08:27:50	2025-03-10 00:00:00	INDUTRANSFORM SAS	FABRICACIÓN DE EJE CUÑA PARA TROQUELADORA VARPI	0,00%	0,00%	0	1		Por traza en ejecución	Remisiones: . DANIEL FELIPE ORTIZ QUIROGA: PRODUCCION (T. SIMPLE)
										1	2025-04-14 08:10:47	2025-04-14 00:00:00	INDUTRANSFORM SAS	Fabricación de cono morse #2 para taladro bihusillo transfer.	0,00%	0,00%	0	1		Por traza en ejecución	Remisiones: . DANIEL FELIPE ORTIZ QUIROGA: PRODUCCION (T. SIMPLE)

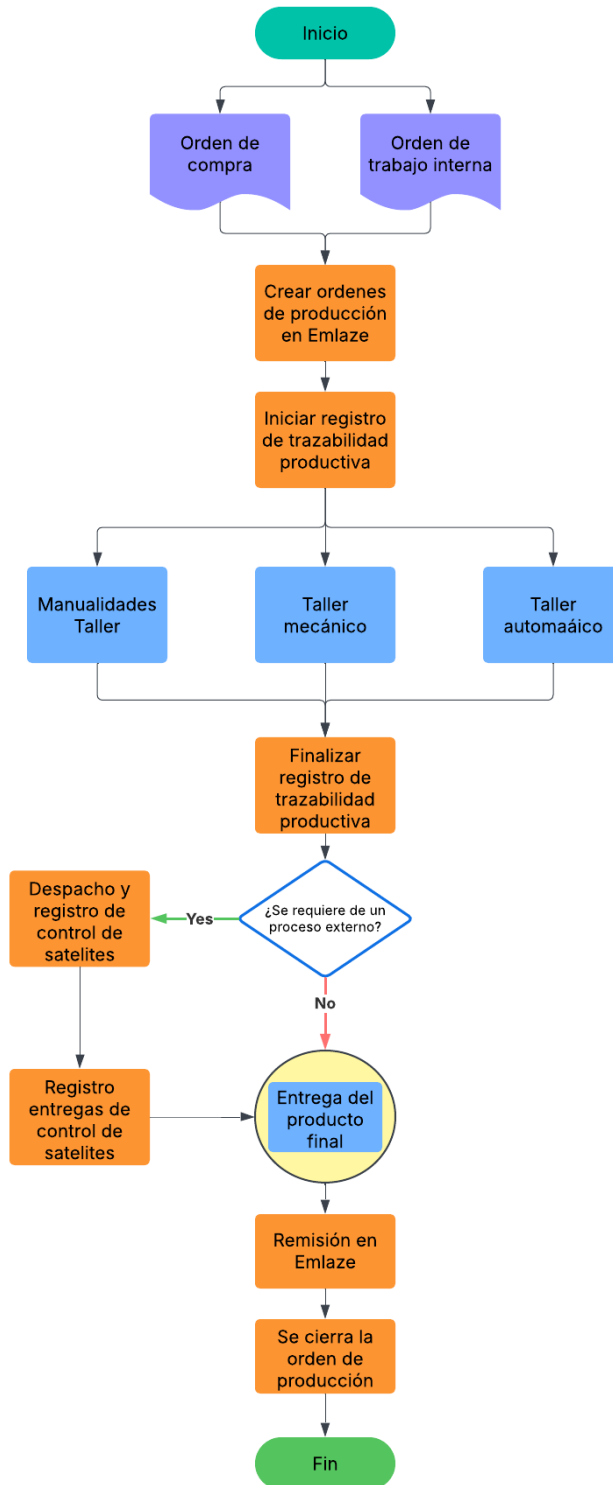
Inicialmente se presentó el Diagrama de flujo del proceso de la línea de taller solo teniendo en cuenta las actividades operativas dado que el sistema no se utilizaba para ningún registro:

Figura 4. Diagrama de flujo del proceso de la línea de taller antes de la implementación del ERP.



Debido a la implementación del software ERP Emlaze, se realizaron ajustes al diagrama por las nuevas actividades de registro que van a realizar el líder y los trabajadores de esta área. A continuación, se presenta el diagrama de flujo del proceso del software ERP Emlaze en la línea de Taller:

Figura 5. Diagrama de flujo del proceso de la línea de taller después de la implementación del ERP.



- **Verificación de la información en el ERP.**

Actualmente se encuentran 5 trabajadores activos en esta línea:

Figura 6. Usuarios de taller activos en el ERP Emlaze

		Nombre	Estado	Acceso módulos	Rol
		DANIEL FELIPE ORTIZ QUIROGA	Activo	Produccion.	TALLER
		ISAAC JESUS RODRIGUEZ	Activo	Produccion.	TALLER
		JUAN CARLOS ZULUAGA BENJUMEA	Activo	Produccion.	TALLER
		SAMUEL DAVID VERONA COCHERO	Activo	Produccion.	TALLER
		YOSIMAR TELLEZ RATIVA	Activo	Produccion.	TALLER

- **Capacitación a los líderes y personal de Taller.**

La capacitación realizada a los líderes que intervienen en la creación de ordenes de producción a taller se hizo con base en el documento: INDU-PC-PM-003 POE Creación orden de producción taller ERP Emlaze.

Figura 7. Acta de capacitación a los líderes para creación de Op's a Taller en el ERP.

INDUTRANSFORM		REGISTRO DE ASISTENCIA CAPACITACIONES				
Código: INDU-FT-PA-023		Versión: 2		Fecha: 06/03/2023		
FECHA	3/03/2023	HORA INICIO	2:00 Pm	HORA FINALIZACIÓN	3:00 Pm	
TEMA	Implementación ERP Emlaze Taller					
OBJETIVO:	Capacitación líderes para la creación de ordenes de trabajo taller → POE creación OP's taller					
NOMBRE DEL CAPACITADOR	Iván López	FIRMA DEL CAPACITADOR	Iván López			
No.	NOMBRE COMPLETO	No. DOCUMENTO	ÁREA	CARGO	No. CELULAR	FIRMA
1	José M. Evanisto G.	1098817347	Mantenimiento	Lider de Mtb	3232433775	[Firma]
2	Eduard E. Ochoa López	1098817347	Inyección	Lider inyección	3203517371	[Firma]
3	Alexander Aracel Vazquez	1062287733	Inyección	Lider inyección	3202745295	[Firma]
4	Leidy Patricia Delgadillo	1107697432	Calidad	Lider Calidad	3104850752	[Firma]
5						
6						
7						
8						
9						
10						

La capacitación a los trabajadores del área de taller se hizo con base en el documento:

INDU PC PM 003 POE Registro trazabilidad ERP Emlaze.

Figura 8. Acta de capacitación a los trabajadores de taller en el registro de trazabilidades en el ERP Emlaze.

INDUTRANSFORM		REGISTRO DE ASISTENCIA CAPACITACIONES				
Código: INDU-FT-PA-023		Versión: 2		Fecha: 06/03/2023		
FECHA	3/03/2023	HORA INICIO	10:00 am	HORA FINALIZACIÓN	11:00 am	
TEMA	Implementación ERP Emlaze Taller					
OBJETIVO	Capacitar a los trabajadores del Area de Taller para realizar registros en Emlaze: → POE Registro trazabilidad → POE creación OP's taller					
NOMBRE DEL CAPACITADOR	Iván López	FIRMA DEL CAPACITADOR	Iván López			
No.	NOMBRE COMPLETO	No. DOCUMENTO	ÁREA	CARGO	No. CELULAR	FIRMA
1	JAAAR JESOS RODRIGUEZ	80.751.781	TALLER	LIDIA	3023781463	[Firma]
2	JOSEMAR TELLOZ BUSTOZA	1053815989	Taller	Aux taller	3004586370	[Firma]
3	Sandra Pareda	1006581622	Taller	Aux taller	3114546242	[Firma]
4	Camila Palacios Ortiz	1073516609	Taller	Aux taller	3015037888	[Firma]
5						
6						
7						
8						
9						
10						

- **Acompañamiento y supervisión.**

Se realizaron tres pruebas piloto para la explicación del funcionamiento de la creación de ordenes de producción en esta línea y el registro de trazabilidades. En la figura 9 se muestran en color rojo como anuladas.

Figura 9. Ordenes de producción de taller en la fase inicial

Lista de ORDEN DE PRODUCCION

RM'S Facturadas RM'S Sin cobro RM'S Ple por facturar

Ocultar Excel PDF Imprimir

Orden	Fecha	Cientes	Referencia	Detalle item	Estado	Proceso	Remisiones
614-U	2025-01-16 06:33:08	INDUTRANSFORM SAS	TRAZABILIDAD		Cerrada	TALLER	1111
609-0	2025-01-16 06:26:29	INDUTRANSFORM SAS	Fabricación de contenedor		Cerrada	TALLER	1342
608-0	2025-01-15 15:58:53	INDUTRANSFORM SAS	Macho a soldadura		Cerrada	TALLER	1378
607-0	2025-01-15 15:29:05	INDUTRANSFORM SAS	prueba		Anulada	TALLER	
606-1	2025-01-15 15:23:33	INDUTRANSFORM SAS	EJE ENTRADA AIRE		Cerrada	TALLER	1170
605-0	2025-01-15 10:26:35	INDUTRANSFORM SAS	PIEZA PRUEBA		Anulada	TALLER	
604-1	2025-01-15 09:55:56	INDUTRANSFORM SAS	PIEZA DE PRUEBA		Anulada	TALLER	
Orden	Fecha	Todos	Referencia	Detalle item	Estado	TALLER	Remisiones

Figura 10. Trazabilidades registradas en las pruebas piloto.

TRAZABILIDAD Ver detalles >>									
Fecha traza	Area	Operario	Estado	Inicia	Final	Cantidad Producida	Item	Observaciones	
2025-01-15	produccion	RONALD GONZALEZ LOZANO	OK	2025-01-15 15:30:31	2025-01-15 15:30:31		GENERAL	Esta OP ha sido ANULADA por: prueba emlaze	
2025-01-15	Produccion	RONALD GONZALEZ LOZANO	OK	2025-01-15 15:30:08	2025-01-15 15:30:08		GENERAL	Op revivida por anulacion de remision 1099	
2025-01-15	Produccion	ISAAC JESUS RODRIGUEZ	OK	2025-01-15 10:15:00	2025-01-15 10:16:00		GENERAL	Se ha generado la remision (1099) atada a la orden (604).	
2025-01-15	produccion	ISAAC JESUS RODRIGUEZ	OK	2025-01-15 09:55:56	2025-01-15 09:55:56		GENERAL	OP Iniciada > cod_op: 1736952775 /	
Fecha traza	Area	Operario	Estado	Inicia	Final	0.00	Item	Observaciones	

Mostrando 1 hasta 4 de 4 registros